

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

15 FEB 2005

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
25. März 2004 (25.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/024379 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B23B 27/16

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/009397

(22) Internationales Anmeldedatum:
25. August 2003 (25.08.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 39 451.2 28. August 2002 (28.08.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): CERAMTEC AG [DE/DE]; Innovative Ceramic Engineering, Fabrikstrasse 23-29, 73207 Plochingen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MÜLLER, Matthias [DE/DE]; Ludwigstr. 16, 73230 Kirchheim/Teck (DE). ZITZLAFF, Wolfgang [DE/DE]; Salzäcker 1/3, 73230 Kirchheim/Teck (DE).

(74) Anwälte: SCHERZBERG, Andreas usw.; Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, - Patente, Marken & Lizenzen -, Kaiserstrasse 1, 53840 Troisdorf (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE (Gebrauchsmuster), DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, I.U, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

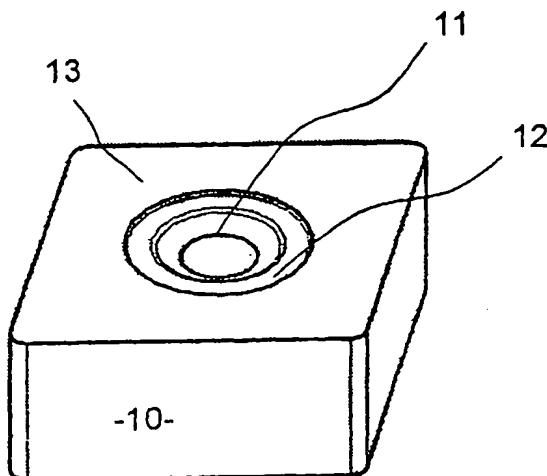
— mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: TWO-CAVITIES CUTTING MATRIX

(54) Bezeichnung: SCHNEIDPLATTE MIT DOPPELMULDE

WO 2004/024379 A1



Schleifbearbeitungen der Schneidplattenoberseite (13) die Klemmeigenschaften der Schneidplatte (10) nicht beeinflussen, wird vorgeschlagen, dass koaxial zur ersten Spannmulde (11) eine zweite Spannmulde (12) angeordnet ist, wobei die erste Spannmulde (11) tiefer als die zweite Spannmulde (12) und beide tiefer als die Schneidplattenoberseite (13) angeordnet sind.

(57) Abstract: The invention relates to a cutting matrix (10) to be tightened in a cutting tool (14) used for cutting cast materials. The inventive cutting matrix comprises a top surface (13), a first cavity for tightening (11) in the cutting tool (14) and a cutting edge for cutting by stock removal. The aim of the invention is do not modify the tightening characteristics of the cutting matrix (10) by honing or grinding the top surface (13) thereof. For these purposes, a second tightening cavity (12) is arranged coaxially with respect to the first cavity (11). Said first cavity (11) is embodied such that it is deeper than the second tightening cavity (12), both cavities being arranged more deeply with respect to the upper surface (13) of said cutting matrix.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Schneidplatte (10) zum Einspannen in ein Schneidwerkzeug (14) zum Zerspanen von Gusswerkstoffen mit einer Schneidplattenoberseite (13), einer ersten Spannmulde (11) zum Einspannen in das Schneidwerkzeug (14) und einer Schneidkante zur spanabhebenden Bearbeitung. Damit Läpp- oder